

FICHA TECNICA BANDA PVC900

Características y beneficios clave:

- La carcasa entretejida de forma múltiple se mantiene sincronizada durante el proceso de tejido, impregnación, plastificación y pegado. La estructura está tensionada en equilibrio. El elastómero de inmersión podría unir todo el hilo, componiendo una carcasa flexible y de grano cerrado. Sin tracción y compresión excesivas. Mantenga un buen sendero para correr y no sea fácil desviarse.
- En comparación con la correa elevadora de goma, está estresada de manera uniforme para garantizar una gran capacidad de elevación. No se despega tanto en el caucho de la cubierta como entre capa y capa con una resistencia superior al desgarro.
- Buena retención de pernos y forma una fuerte unión entre el cangilón y la correa.
- Con mejores propiedades como resistencia a aceites, químicos, volcados y desgaste en comparación con la banda elevadora de hule.
- El cinturón es de peso ligero, estructura fuerte y baja potencia motriz. Con anti-alargamiento superior y tasa de extensión más baja en comparación con la banda elevadora de goma.
- Su propiedad ignífuga y antiestática garantiza condiciones de trabajo más seguras durante el funcionamiento.

Características:

- Muy adecuado para las industrias de manejo de granos.

Especificaciones técnicas:

Modelo	Color	Resistencia nominal a la tracción en deformación (N/mm)	Espesor (mm)	Temperatura de trabajo (° C)	Alargamiento a la carga nominal (%)	Diámetro mínimo recomendado de polea (mm)
PVC900	Cubierta:Azul Carcasa:Blanco	900	7,0—7,5	-15 ~ +85	0.70	250

Rendimiento de la cubierta de PVC:

Índice	Unidades	Valor
Resistencia a la tracción	MPa	≥20
Fuerza de adhesión de la cubierta contra la carcasa	N/mm	≥7.0
Alargamiento a la rotura	%	≥300
Pérdida por abrasión	mm ³	≤100
Conductividad eléctrica	MΩ	≤300
Inflamabilidad (con llama)	s	≤10
Inflamabilidad (sin llama)	s	≤30